

Список реализованных проектов ООО НИП «АКВАЭФФЕКТ»

Тема работ	Заказчик	Описание и основные результаты работ
Автоматизация процессов и диспетчеризация работы систем водоподготовки плавательных бассейнов	38 объектов в 12 регионах РФ, в том числе объекты ОАО «РЖД», ОАО «Газпром», Москомспорт, ФСС, санаторно-курортной сети Кировской области	В рамках работ осуществлен дистанционный контроль и управление процессами: • контроля и дозаций реагентов; • фильтрации; • коагуляции; • нормализации кислотности водной среды; • окислительно-восстановительных процессов, а также режимами работы технологического оборудования. Система автоматически информирует об авариях и нарушении технологических режимов по различным каналам. Все объекты объединены в одну сеть с дистанционным онлайн управлением с рабочего места оператора.
Исследование возможности повышения эффективности процесса очистки сточных вод ООО «Кировский биохимзавод»	ООО «Кировский биохимзавод»	В рамках работ даны обоснованные предложения по внедрению различных технологий, позволяющих повысить эффективность процесса отстаивания сточных вод после их биологической очистки на действующих очистных сооружениях предприятия
Разработка технологии биологической очистки производственных стоков от эфироивлекаемых веществ	ОАО «Кировский маргариновый завод»	В рамках работ: • дано обоснование закономерности установления нормы по эфироивлекаемым веществам; • проведены исследования возможности снижения до установленных норм содержания эфироивлекаемых веществ в сточных водах предприятия биологическими методами; • разработано техническое решение для промышленного внедрения метода на ОАО «Кировский маргариновый завод»; • проведены расчеты экономической эффективности применения биологической очистки производственных стоков в условиях предприятия
Разработка технического решения по утилизации отработанной эмульсии	ПАО «Кировский завод «МАЯК»	В рамках работ осуществлена разработка и внедрение технического решения утилизации отработанной эмульсии взамен применяемой технологии разложения на установке Усатова с экономическим обоснованием принятых решений
Разработка технических решений по реконструкции действующей системы очистки сточных вод	ОАО «Вятич»	В рамках работ: • проведены исследования и даны предложения о возможных методах очистки сточных вод, образующихся в процессе производственной деятельности ОАО «Вятич» с наименьшими капитальными и эксплуатационными затратами; • выполнены научные изыскания по эффективности внедрения предлагаемых технических решений; • сделаны предложения по реконструкции действующих элементов системы очистки

		стоков и существующих условий их эксплуатации; - представлены характеристики предлагаемых технологических схем очистки сточных вод и их элементов; - дано описание видов и объемов образующихся отходов в случае реализации предложенных вариантов на ОАО «Вятич»; проведен сравнительный анализ предлагаемых технических решений с технико-экономическим обоснованием целесообразности их использования в рамках рассматриваемой реконструкции.
Разработка технологии обескремнивания воды водозабора «Сянино»	МУП «Водоканал г. Глазов»	В рамках работ: - подобраны методы водоподготовки; - разработана технологическая схема обработки воды; - разработана схема технологической линии обескремнивания воды; выполнено технико-экономическое обоснование
Подготовка проектной документации на опытную линию обескремнивания питьевой воды водозабора «Сянино», максимальной производительностью 15м³/ч	МУП «Водоканал г. Глазов»	В рамках работ: - выполнено обследование здания водозабора; - разработан проект реконструкции помещения здания водозабора; - разработана схема технологической линии обескремнивания воды производительностью 15м³/ч; - выполнен подбор технологического оборудования; - разработаны технические задания на нетиповое оборудование; - выполнен локальный сметный расчет
Разработка и экономическое обоснование технических решений направленных на снижение затрат по очистке стоков, а также повышения эффективности работы действующих сооружений очистки сточных вод Моломского лесохимического завода	ОАО «Моломский лесохимический завод»	В рамках работ: - выполнены исследования и разработаны предложения о возможных технических решениях направленных на снижение затрат по очистке стоков и повышения эффективности работы действующих очистных сооружениях; - дано экономическое обоснование целесообразности внедрения предложенных технических решений и представлены рекомендации предпочтительности их выбора применительно к существующей схеме канализации и очистки стоков предприятия
Разработка технических решений по очистке сточных вод и утилизации образующихся отходов мясоперерабатывающего производства	ОАО «Кировский мясокомбинат»	В рамках проделанной работы представлены: - описание и характеристики технологий переработки, утилизации и обезвреживания масложировых отходов; - анализ рынка сбыта продукции, получаемой от переработки масложировых отходов; - сравнительный технико-экономический анализ создания производства на основе рассмотренных технологий по переработке масложировых отходов;

		геомаркетинговое исследование обоснования, размещения производства переработки масложировых отходов; В результате предложено внедрение экструзионной переработки отходов с производством кормов для животноводства. При капитальных вложениях в 9,2 млн. руб. период окупаемости составил не более 0,5 года. Себестоимость производимой продукции 5,6 руб./кг.
Исследование возможности очистки производственных сточных вод от азотистых соединений комплексным кавитационно-окислительным воздействием	ОАО «Завод минеральных удобрений Кирово-Чепецкого химического комбината»	В рамках работ осуществлена разработка технологии очистки производственных сточных вод ОАО «ЗМУ КЧХК» от азотистых соединений. За основу взято использование комбинированных методов на основе высокоинтенсивных гидродинамических кавитационных и реагентных окислительных процессов. Технология адаптирована к конкретным производственным условиям ОАО «ЗМУ КЧХК»
Выбор системы очистки сточных вод мясоперерабатывающего производства	Агрофирма «Абсолют-Агро»	В рамках работ проведен критический анализ предлагаемых технологических схем очистки сточных вод мясоперерабатывающего производства, предложены технические решения повышения эффективности их работы. Произведен выбор технологически и экономически оправданного варианта схемы очистки стоков
Разработка и экономическое обоснование технических решений направленных на снижение затрат по очистке стоков канализационных очистных сооружений в г. Луза Кировской области	Администрация Лузского городского поселения Лузского района Кировской области	В рамках работ: - выполнены исследования и разработаны предложения о возможных технических решениях направленных на снижение затрат по очистке стоков очистных сооружений г. Луза; - дано экономическое обоснование целесообразности внедрения предложенных технических решений и представлены рекомендации предпочтительности их выбора применительно к существующей схеме канализации и очистки сточных вод
Техническое перевооружение системы очистки сточных вод санатория-профилактория «Перекоп»	Некоммерческое партнерство «Санаторий-профилакторий «Перекоп»»	Осуществлено обследование, поиск и выбор приемлемого варианта увеличения эффективности работы действующих элементов очистки стоков, предложены варианты ее реконструкции. В рамках работ осуществлена подготовка проектной документации. Результатом работ после реализации проекта явилось получение разрешения на эксплуатацию очистных сооружений.
Обследование технического состояния существующих сооружений системы очистки сточных вод	ОГУЗ «Быстрицкий туберкулезный санаторий	Проведена оценка состава и технического состояния очистных сооружений и их соответствие действующим нормативно-техническим актам. В рамках работы осуществлена разработка технических предложений по возможной реконструкции сооружений с обоснованием их технологической и экономической целесообразности

Проведение научных изысканий и разработка технических решений по реконструкции элементов системы очистки сточных вод санатория	ОГУЗ «Санаторий для детей с родителями «Солнечный»»	В рамках работ были выполнены: • научные изыскания по эффективным мероприятиям реконструкции элементов системы очистки, применительно к существующим условиям их эксплуатации; • выбор, расчет и разработка конструкций технологических элементов схемы очистки стоков; • разработка решений по реконструкции имеющегося технологического оборудования и систем с обоснованием их целесообразности; • разработка проектной документации на реконструируемые элементы технологической схемы В результате обеспечена необходимая степень очистки сточных вод. Снижена плата за сброс загрязняющих веществ.
Разработка технического решения по снижению жесткости воды, поступающей в систему горячего водоснабжения санатория-профилактория «Сосновый бор»	Санаторий-профилакторий «Сосновый бор» дирекции социальной сферы Горьковской железной дороги – филиала ОАО «РЖД»	В рамках работ: • разработаны предложения и дана оценка возможности снижения жесткости воды, поступающей в систему горячего водоснабжения, • представлено технико-экономическое обоснование и осуществлен выбор технологической схемы водоподготовки горячей воды, • даны технические решения по реконструкции имеющихся технических систем с обоснованием их целесообразности
Реконструкция технологической схемы водоподготовки плавательных бассейнов	Акционерное общество «Санаторий «Надежда»	В рамках работ: • проведено обследование объекта проведения работ на возможность размещения технологического оборудования; • осуществлен расчет и выбор типоразмеров элементов технологической схемы; • произведена разработка технических заданий на инженерно-техническое обеспечение; • разработана рабочая документация на реконструкцию и монтаж технологической схемы; выполнена сметная документация на реконструкцию и пусконаладочные работы.
Реконструкция систем трубопроводов насосно-фильтровального оборудования и водопроводной подпитки технологической схемы водоподготовки плавательного бассейна	Физкультурно-оздоровительный комплекс Ижевского механического завода «Сосновый»	В рамках работ: • проведено обследование элементов систем с построением проектной схемы их реконструкции; • выполнены монтажные и демонтажные работы трубопроводов, фитингов, оборудования; • произведен запуск в работу системы водоподготовки бассейна с устранением выявленных дефектов; • выполнена разработка рекомендаций по эксплуатации оборудования в соответствии с требованиями ГОСТ Р 53491.1-2009 «Бассейны. Подготовка воды. Часть 1. Общие требования» и

		СанПиН 2.1.2.1188-03 «Плавательные бассейны. Гигиенические требования к устройству, эксплуатации и качеству воды. Контроль качества».
--	--	---

Контактная информация:

ООО НИП «АКВАЭФФЕКТ»

Адрес: 610004, г. Киров, ул. Чехова 2;

Сайт: <https://aqua-effect.ru/>

– Генеральный директор:

Беляев Андрей Николаевич,

тел. 8-922-724-66-75,

e-mail: gendir@aqua-effect.ru